

浙江比例包装股份有限公司

浙江比例包装股份有限公司是一家专业生产液体包装用塑料容器、薄膜系列产品和液体包装用纸容器系列产品的股份制企业。

公司坐落于浙江省平湖市经济开发区,地理环境优越,南滨杭州湾,东靠上海,北接苏州,西邻杭州,离沪杭高速公路仅8公里之遥,到上海虹桥机场只需60分钟,海陆空交通十分便利。

公司拥有美国巴顿·菲尔吹膜生产线与全自动印刷生产线各3条,美国斯蒂文斯印刷模切生产线,25条纸杯生产线。公司主要生产液体包装用三层膜、自主研发的PVDC五层膜膜、热收缩膜、新鲜牛奶杯,以及最新研发冷收缩套管膜等,在乳品与石化行业具有良好的信誉和成熟的销售网络。2012年公司销售额达2.5亿元,市场占有率达到30%以上,其中乳品行业光明、伊利、维维、卫岗等国内知名企业是公司的长期客户,石化行业的客户遍及扬子巴斯夫、拜耳、瓦克化学、中石化、中石油、埃克森、北欧化工等世界500强企业。多年来,公司不断致力于新产品的开发,力求开拓更广阔的市场空间。

公司占地面积50000平方米、建筑面积16000平方米,内部环境优美,生产工作区域洁净,引进了一次能源中央空调、信息化管理系统;内部局域网的运用使公司的管理更具时效性和智能化。公司现有职工近160人,拥有一批具有较强的管理及研发能力的青年管理人员。公司与浙江大学、华东理工大学联合组建的技术研究中心,是浙江省唯一一家由省科技厅认定的乳品包装材料研究中心,保证了公司“一年开发一种新产品,储备一种新产品,实现一个新产品”目标与计划的实施,以充分满足包装行业的未来需求,提供解决方案,走低碳、环保、安全的科技之路。公司高度重视高新技术产品的开发研究和知识产权的保护,先后获得35项国家专利,其中发明专利8项、实用新型专利27项。2002年公司被评为浙江省高新技术企业优秀企业,2011年被认定为国家高新技术企业。

公司坚持贯彻ISO9001:2008质量管理体系认证,全体员工严格执行QMS标准,使产品质量和公司整体素质明显提高。合理、有效的质量方针和质量目标,使各部门明确了工作目标与职能,大大提升了公司的质量管理水平,企业的核心竞争力也进一步得到增强。

公司将一如既往地遵循为顾客创造价值的宗旨,努力创建“设施一流、工艺一流、管理一流、效益一流”的现代化企业。



嘉兴市博宏新型建材有限公司



嘉兴市博宏新型建材有限公司成立于2006年,是一家专业从事节能材料开发与研制的国家级高新技术企业。

公司专注于自身领域的专业化拓展,研发的“欧来能”牌特种砂浆、预拌干混砂浆,具有技术性能优异、产品质量稳定、节能效果佳等特点。公司与浙江大学合作研制开发的“聚合物改性水泥基无机保温砂浆外墙外保温系统”项目是建筑节能保温领域第一个“浙江省重大科技专项工业项目”,获省科技进步三等奖,入选国家火炬计划项目,并获得国家发明专利。公司积极参与浙江省地方标准《无机轻集料保温砂浆及系统技术规程》和《既有居住建筑节能改造技术规程》的编制,促进了产品和技术标准化。目前,公司正与浙江大学建筑材料研究所开展《自保

地址:浙江省平湖市林埭工业园区 邮编:314202 电话:0573-85963038 传真:0573-85963887 手机:13757321800 http://www.jxbohong.com

温墙体轻质保温隔热抹灰砂浆与砌筑砂浆》项目的研发,同时配合浙江省住建厅参与省标《围护结构墙体复合保温隔热体系技术规程》的编制。

公司领导坚持以市场为先导,以客户为中心,树立“质量领先、技术领先、成本领先、服务领先、团队领先”五个领先观念,形成了独具特色的企业文化。以“务实、创新、敬业、奉献”为企业精神,打造优秀管理团队,提升“欧来能”品牌价值,以稳定的水平、良好的信誉和过硬的质量和优质的服务赢得客户,赢得市场。

公司先后建设了一条年产3万吨特种砂浆和2条年产30万吨预拌干混砂浆生产线,建立了“欧来能”节能研发中心和标准实验室,同时被商务厅授予省级砂浆研究中心、被嘉兴市教育局认定为嘉兴市级研发中心。公司制定了立足嘉兴、深入浙江、拓展全国的销售战略,目前已成立嘉兴市场部、台州宁波市场部、杭州市场部、上海市场部,以满足省内外客户的需求,形成了健全的销售及服务网络,公司产品的重要建筑项目遍布长三角,如嘉兴国际电器城、嘉兴金都夏宫、嘉兴菱菱宝石公馆、杭州钱江新城、上海莘闵荣顺金塔苑、台州路桥泰隆苑、义乌商贸城、平湖兆盛金色华庭、平湖龙湫湾、丽水佳苑西区、湖南尚格名城等工程,获得客户的一致好评。

地址:浙江省平湖市林埭工业园区 邮编:314202 电话:0573-85963038 传真:0573-85963887 手机:13757321800 http://www.jxbohong.com

公司在不断创新与发展中也得到了社会的肯定,获得了诸多的荣誉,被评为“国家级高新技术企业”、“浙江省科技型中小企业”、“浙江省小企业创业新星”、“浙江省100家最具投资价值企业”、“浙江省1000家成长型中小企业”、“嘉兴市成长型小企业”、“标准化良好行为企业”、“平湖市十佳创新型小企业”、“平湖市重点创新团队”等称号。公司产品获得了“浙江省建设科技成果推广项目证书”、“嘉兴市建筑节能材料证书”、“绿色环保产品证书”、“工程建设推荐产品证书”、“浙江省首批工程建设质量环保节能推荐产品”等荣誉。

公司将致力于做节能行业的领跑者,用科技和创新让生活更节能、更和谐。未来的“欧来能”企业应该是——高科技的“欧来能”,创新的“欧来能”,世界的“欧来能”。



浙江欧迪恩传动科技股份有限公司

浙江欧迪恩传动科技股份有限公司是一家专业制造球笼式等速万向节、前轮驱动轴总成的中外合资企业。公司位于浙江省平湖市经济开发区,注册资本9000万元人民币,占地面积10万余平方米。其主要经营范围:汽车用球笼式等速万向节、减震器、驱动轴总成及其零部件的研发、生产、销售。现国内拥有“里航”品牌(系中国驰名商标、浙江省著名商标),在国际上拥有“ODM”品牌,年生产能力达600万只万向节和300万套驱动轴。2006年8月,公司被全国工商联授予“首批使用正品标示标签企业”荣誉称号;公司先后通过了ISO/9001、ISO/TS16949、ISO 14001国际质量和环境体系认证;公司现为“中国锻压协会会员单位”、“中国汽车工业协会会员单位”;2010年10月被认定为国家高新技术企业,2011年10月被评为“2011年度浙江成长之星企业”,2012年9月,公司研发中心被认定为浙江省级研发中心。

努力提高自主创新能力,积极开展技术创新活动

2012年,公司自主立项15项,申报政府科技项目9项。其中2012年7月,《年产150万件高性能轻量化等速驱动轴总成项目》被列为2012年浙江省工业转型升级财政专项资金项目;研发中心自主研发的“820136001”大摆角等速驱动轴总成、GI系列精密冷挤压三销轴/HT7501被认定为浙江省级新产品;与中国汽车《基于电动汽车转向系统的双偏置等曲率轻量化等速驱动轴研发及产业化》项目顺利通过省



级重点技术创新专项验收专家组的验收。同月,研发团队获得“平湖市重点创新团队”称号。

优化研发设施建设,加强研发制度管理

公司在2012年对研发大楼进行了优化整改,基本完成了综合试验室的搬迁和布置。在优化研发环境的同时,不忘抓好制度建设。根据研发中心的实际情况,对《知识产权管理办法》等规章制度中有关员工激励等内容进行了修订,以进一步激励研发人员的工作热情。在积极进行研发的同时,公司也注重自主知识产权的保护,目前拥有专利授权24项,其中发明专利1项、实用新型19项、外观专利4项。2012年,公司被评为平湖市专利示范企业。

加强产学研联合,提升企业创新能力

公司历来十分重视产学研工作,与武汉理工大学、中国汽车工程研究院浙江分公司、嘉兴学院等结成了密切的产学研合作关系,互补优势,开展技术交流与人才培养。

实践证明,企业只有通过增强科技创新能力,提高产品附加值,才能在激烈残酷的市场竞争中可持续发展。因此,我们将继续坚持“科技是第一生产力”,注重自主知识产权的培育,将创新意识与实践贯穿企业运作始终,用创新驱动企业的全面发展。

信易塑胶科技集团

信易塑胶科技集团1969年由信易集团创始人吴一夫先生设立于台湾台北,除了在台设有总部以外,在中国大陆设置有三处制造基地。

信易塑胶科技集团经历了逾四十四年的风雨历程,信易人凭着

着“信实本业经营,易求世界第一”的经营理念,谱写了一个又一个的新篇章,至今已发展成为世界级的塑胶成型辅助设备制造商。随着市场竞争的日益激烈,公司一如既往地紧跟时代前进的脚步,把握着塑胶机械行业全球化发展的脉搏。

平湖信易电热机械有限公司2010年投产以来主要致力于塑料机械辅助设备的研发、生产与销售,生产的塑料机械辅助设备涵盖塑料机械周边用的辅助设备,目前包括了除湿干燥系列、冷热交换系列、粉碎回收系列、混合拌料系列、供料输送系列,系统化对策六大系列产品。公司积极研发符合国家产业优先发展规划与市场需求的新工艺、新产品,近3年来,公司共立项研发项目20余项,申报省级新产品试制计划项目19项,已通过省级新产品试制计划项目13项,5项通过科学技术查新,4项通过省级科学技术成果鉴定。通过这些项目的开展,获得了多项自主知识产权。

精益生产、一体化制造是信易的一大特色。进口的数控机床、剪床、油压机、镭射切割机钣金加工设备,数控车床、铣床等高精度机床,全自动粉体烤漆设备、各种检验仪器等国际先进的生产设备和卓越的行业技术造就了信易的辉煌。信易产品最终实现75%



的零部件自制,跨入世界领先行列。

SHINI品牌塑胶辅机是目前世界上最先进的生产设备,在降低能耗、提高生产效率方面起着非常的作用。汽车领域的丰田集团、比亚迪集团,电子领域富士康集团,家电领域三洋、西门子、海尔集团,食品领域徐福记,制药领域的金健药业等知名企业均使用信易的塑胶机械,生产出最优质的产品,更好地服务于广大消费者,见证了SHINI品牌塑胶机械的卓越品质及行业品牌影响力。

技术驱动进步,人才促进发展。信易不断整合创新,优化流程,搭建起科学现代化的管理体系,吸纳全球高端人才,打造出一支具备国际视野的精英团队,并与知名高校达成产学研战略合作,不断增强自身的核心竞争力,为企业发展注入永不枯竭的内驱力。



浙江荣晟环保纸业股份有限公司

浙江荣晟环保纸业股份有限公司位于浙江省平湖(国家级)经济开发区。平湖紧邻上海,位居长三角核心地区,东方大港——乍浦港和杭州湾跨海大桥北境均位于平湖境内,沪杭甬高速公路和沪杭高铁比邻而过,与上海、杭州、宁波、苏州等长三角重要城市形成一小时交通圈,公司区域位置极其优越。

公司前身为平湖造纸厂,创建于1980年,经1998年企业改制,2004年完成股份制改革。公司经过多年快速发展,主业已形成造纸、热电联产、包装材料三足鼎立之态势。主要产品A级环保牛皮箱纸板、AA级环保高强度瓦楞原纸和新型环保纱管原纸,年生产能力达30万吨;为造纸及技术开发区供热配套有国内最先进的高

温高压循环流化床锅炉及背压式汽轮发电机组,供热能力为130/h和年发电量1.6亿千瓦时;同年生产纸箱7000万平方米。公司凭借产业链优势、产品结构优势、精细化管理优势、成本优势、市场优势和服务优势,在国内包装纸市场处于领先地位。在浙江省规模以上389家造纸企业中,荣晟纸业跻身前五,并列全国造纸百强企业之一。

为提高企业自主创新研发和成果转化能力,公司设立研发中心,引进高端人才,加大资金投入。同时公司积极与浙江大学、浙江科技学院、陕西科技大学等高等院校开展技术合作,探索建立产学研体系。公司在加强新产品、新工艺的研发中,加快高新技术向传



统产业的转移,提高技术工艺和产品标准的国际化水平。近三年,公司通过自主创新和技术合作,申请专利达20余项,并通过3项省级新产品鉴定。2012年公司被认定为国家高新技术企业。

荣晟积极倡导循环经济,走低碳发展之路,建设环境友好型企业。公司遵循“减量化、再利用、资源化”原则,在造纸污水减排及处理、造纸污泥回用、沼气发电等方面走在行业前列或为行业首创,在提高企业竞争力的同时实现可持续发展。公司于2011年顺利通过ISO14001:2004环境管理体系认证,并先后获得浙江省减排工作先进单位、浙江省工业循环经济示范企业、嘉兴市“十一五”减排工作突出贡献企业、嘉兴市节能降耗工作先进企业、技术改造先进企业等荣誉称号。

面向未来,荣晟仍将坚定地朝着“塑百年荣晟,造一流企业”的目标前行,科技立企、追求卓越,走出一条“创造美好生活,‘纸’求一片绿洲”的荣晟特色低碳发展之路。

热烈祝贺《科技金融时报》正式创刊